

[ON] et [OFF]	Allumer et éteindre la machine
[ENTER]	=
[2nd]	Permet d'accéder aux 2 <sup>ndes</sup> fcts des touches
[ANS]	Permet de récupérer la réponse précédente
[MODE]	Pour changer le mode *
[QUIT]	Pour revenir dans la fenêtre de calcul
[DEL]	Pour effacer un caractère
[CLEAR]	Pour effacer une ligne entière
[X,T,Θ,n]	Variables
[^]	Exposants
[MATH]	Permet de retrouver toutes les fcts mathématiques
[Y=]	Permet d'accéder à l'éditeur de fonctions *
[WINDOW]	Permet de régler la fenêtre graphique *
[ZOOM]	Différentes sortes de Zoom *
[TRACE]	Permet de se déplacer sur une courbe *
[GRAPH]	Lance le tracé de toutes les fcts actives dans [Y=] *
[TBLSET]	Permet de définir les paramètres d'une table
[CALC]	Présente les outils mathématiques de la fenêtre graphique
[TABLE]	Permet d'obtenir une table de valeurs de fcts actives
[TEST]	Permet d'accéder au menu des tests numériques et logiques : <, >, ....
[APPS]	Permet d'accéder aux applications Flash pré-installées
[ANGLE]	Permet d'accéder au menu deg, rad DD DMS...
[DRAW]	Présente les outils de dessin de la fenêtre graphique
[MATRIX]	Permet d'accéder au menu du calcul matriciel
[CATALOG]	Permet de retrouver toutes les fcts contenues dans la machine

### MODE

```

NORMAL SCI In3
F10H 0123456789
RADIAN Degré
Fct PAR POL Suit
Relie NonRelie
Sequentiel Simul
Rcl a+bl re^8t
P10H HORIZ G-T
CLOCKSET 24/04/04 3:23:11

```

### [Y=]

```

Graph1 Graph2 Graph3
\Y1=X^2+1
\Y2=X^3
\Y3=
\Y4=
\Y5=
\Y6=
\Y7=

```

```

Graph1 Graph2 Graph3
\Y1=8/(X^2+1)
\Y2=X^2
\Y3=X+8
\Y4=X-8
\Y5=X+sin(X)
\Y6=-5
\Y7=-√(2*X^3)

```

### WINDOW

```

FENETRE
Xmin=-10
Xmax=10
Xgrad=1
Ymin=-10
Ymax=10
Ygrad=1
Xres=1

```

### ZOOM

```

ZOOM MEMOIRE
1:Zboite
2:Zoom +
3:Zoom -
4:Zdécimal
5:Zorthonormal
6:ZStandard
7:ZTrig

```

```

8:Zentier
9:ZoomStat
0:ZMinMax

```

On entre l'expression sur la ligne choisie  
Par défaut la fonction est active  
(= en surbrillance). Il est possible de désactiver la fonction en se plaçant sur le signe égal puis [ENTER].  
[GRAPH] lance le tracé (ici seule Y1 est active)

Les 7 styles de tracé  
Le style est indiqué devant la fonction.  
Pour le changer se placer dessus puis [ENTER].

**Xmin, Xmax, Ymin, Ymax** : les bornes de la fenêtre de tracé.  
**Xgrad, Ygrad** : écart des graduations sur les axes.  
**Xres** est le paramètre de précision du tracé, varie de 1 à 8. Il détermine le nombre de points calculés pour réaliser le graphique :  
pour la valeur 1 un point pour chaque pixel.  
pour la valeur 2 un point tous les 2 pixels...

**ZBoîte** : choix d'une zone rectangulaire  
**Zoom + et Zoom -** : zoom avant ou arrière centré sur la position du curseur.  
**Zdécimal** : fixe Δx et Δy à 0.1 et place l'origine au centre.  
**Zorthonormal** : pour un repère orthonormé.  
**ZStandard** : fenêtre standard Xscl = Yscl=1, Xres = 1 Xmin = Ymin = -10 Xmax = Ymax = 10,  
**ZTrig** : fenêtre pour les fonctions trigonométriques xscal = π/2, yscal = 1.5 Xmin = -(47/24)π Δx = π/24 ymin = -4, ymax = 4  
**Zentier** : centre la fenêtre sur la position du curseur et ajuste la fenêtre pour avoir des points de coordonnées entières.  
**ZoomStat** : ajustement automatique de la fenêtre pour les graphiques statistiques.  
**ZMinMax** : ajustement de ymin et ymax pour les fonctions sélectionnées.